

NOMBRE DEL CLIENTE

EXPEDIENTE TÉCNICO

Nombre del Cliente (Población)

Referencia: xxxxxxxxxxxxxxxx (Rev.xx)

El presente expediente, conforme a las directivas D 2006/42/CE de 17 de mayo de 2006, D 2004/108/CE de 15 de diciembre de 2004 y D 2006/95/CE de 12 de diciembre de 2006, está destinado al personal encargado en

FOTO MÁQUINA/EQUIPO PARA LA QUE SE
REALIZA EL EXPEDIENTE TÉCNICO

REVISIÓN xx EXPEDIENTE TECNICO XXXX

En este documento se plasma unicamente pequeños apartados del Expediente Técnico que se realiza, por lo que no debe tenerse en cuenta como documento final.

Todas las máquinas llevarán de manera legible e indeleble las indicaciones siguientes:

- Nombre y dirección del fabricante.
- Marcado CE
- Designación de la serie y modelo.
- Numero de serie
- Año de fabricación (de la primera comercialización)

Nombre del Fabricante (Tipo de máquina)

PROPIETARIO:

DIRECCIÓN:

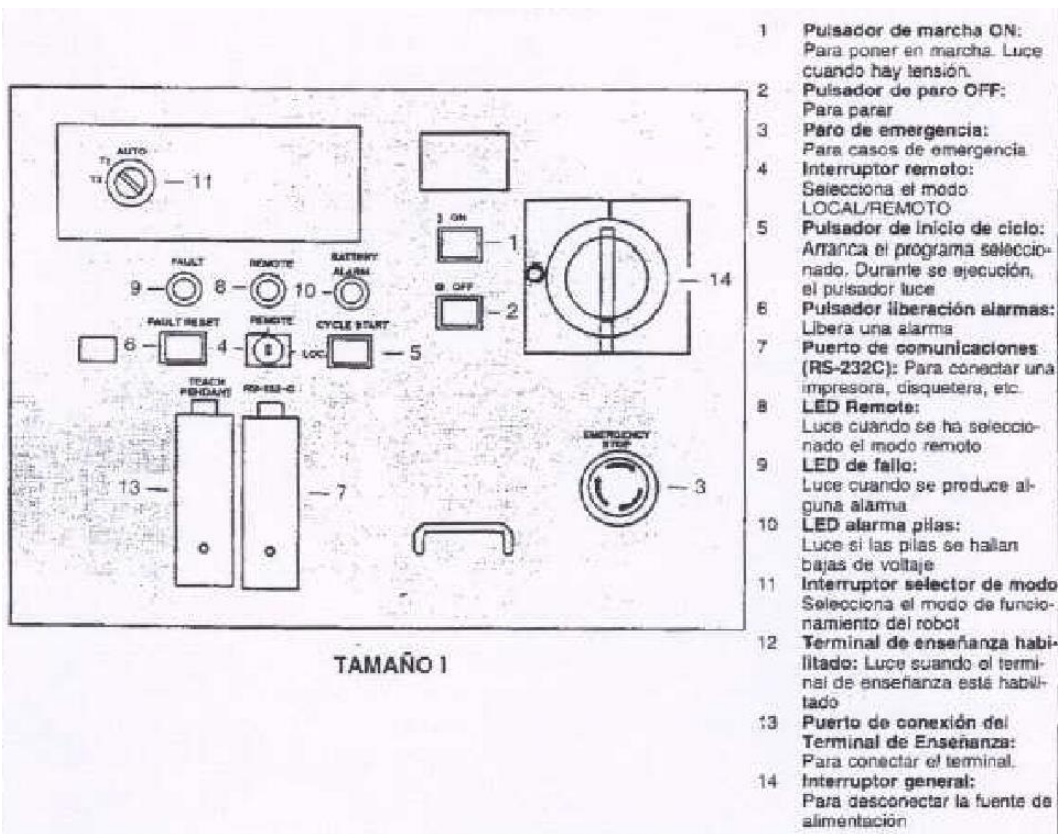
REPRESENTANTE:

TELF.:

INSTALACIÓN:

MODELO:

AÑO FABRICACIÓN:



Gravedad máxima previsible de esta lesión o daño

- | | | |
|-------------------------------------|--|----------|
| <input type="checkbox"/> | Rasguño, moratón | DPH: 0.1 |
| <input type="checkbox"/> | Quemadura, corte, enfermedad de corto plazo | DPH: 0.5 |
| <input type="checkbox"/> | Rotura de un hueso menos o dedos | DPH: 1 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Rotura hueso mayor, mano, brazo, pierna | DPH: 2 |
| <input type="checkbox"/> | Perdida de dedos | DPH: 4 |
| <input type="checkbox"/> | Amputación de pierna/mano, pérdida auditiva o visual del 50% | DPH: 8 |
| <input type="checkbox"/> | Amputación 2 piernas/manos, pérdida visual auditiva completa | DPH: 10 |
| <input type="checkbox"/> | Enfermedad crítica | DPH: 12 |
| <input type="checkbox"/> | Fatalidad | DPH: 15 |

VALOR DPH: 2

d) NP Número de personas sometidas al peligro

- | | | |
|-------------------------------------|----------------|--------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 1-2 personas | NP: 1 |
| <input type="checkbox"/> | 3-7 personas | NP: 2 |
| <input type="checkbox"/> | 8-15 personas | NP: 4 |
| <input type="checkbox"/> | 16-50 personas | NP: 8 |
| <input type="checkbox"/> | >50 personas | NP: 12 |

VALOR NP: 1

Del resultado de las variables a-b-c-d se obtiene el resultado :

HRN	VALORACIÓN
HRN ≤ 10	DESPRECIABLE
10 < HRN ≤ 50	BAJO PERO RELEVANTE
50 < HRN ≤ 200	MEDIO - ALTO
200 < HRN ≤ 500	ALTO
500 < HRN	INACEPTABLE

$$HRN = LO \times FE \times DPH \times NP$$

$$HRN = 5 \times 2.5 \times 2 \times 1 = 25$$

SITUACIÓN PELIGROSA 1: VALOR BAJO PERO RELEVANTE

Conclusiones y resumen de la evaluación del riesgo asociado a las situaciones peligrosas

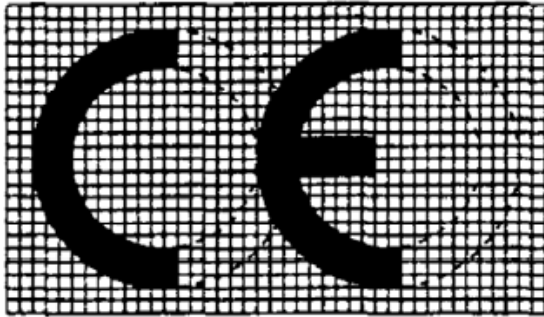
Núm. situación Peligrosa	Peligro	Zona de peligro -Donde-	Resultado análisis del riesgo
1	Caídas al mismo nivel	Zona interior de la celda	SITUACIÓN PELIGROSA 8: VALOR BAJO PERO RELEVANTE
2	Caída de objetos	Zona próxima a robots manipulación	SITUACIÓN PELIGROSA 7: VALOR MEDIO-ALTO
3	Golpes con objetos	Zona del suelo interior de la celda	SITUACIÓN PELIGROSA 11: VALOR DESPRECIABLE
4	Proyección de fragmentos o partículas incandescentes	Zona robots soldadura	SITUACIÓN PELIGROSA 8: VALOR BAJO PERO RELEVANTE
5	Atrapamientos entre objetos	Zona robots manipulación	SITUACIÓN PELIGROSA 8: VALOR BAJO PERO RELEVANTE
6	Cortes/Pinchazos	Zona exterior (manipulación producto) zona interior celda	SITUACIÓN PELIGROSA 11: VALOR DESPRECIABLE
7	Contactos eléctricos	Cuadros eléctricos con tensión	SITUACIÓN PELIGROSA 7: VALOR MEDIO-ALTO
8	Incendio o explosión	Cuadros eléctricos con tensión	SITUACIÓN PELIGROSA 8: VALOR BAJO PERO RELEVANTE
9	Contactos térmicos	Zona robots soldadura	SITUACIÓN PELIGROSA 9: VALOR MEDIO-ALTO
10	Exposición a radiaciones	Zonas próximas a la celda robotizada	SITUACIÓN PELIGROSA 10: VALOR INACEPTABLE
11	Sobreesfuerzos	Zonas carga	SITUACIÓN PELIGROSA 11: VALOR DESPRECIABLE
12	Atropellos, golpes contra vehículos	Zona perimetral celda robotizada	SITUACIÓN PELIGROSA 12: VALOR DESPRECIABLE

Encima de la máquina se pondrán las siguientes indicaciones:

- Nombre y dirección del fabricante.
- Modelo.
- Año de fabricación.
- Mercado CE
- Señales de advertencia

Mercado CE

El mercado CE de conformidad estará compuesto de las iniciales «CE» diseñadas de la manera siguiente:

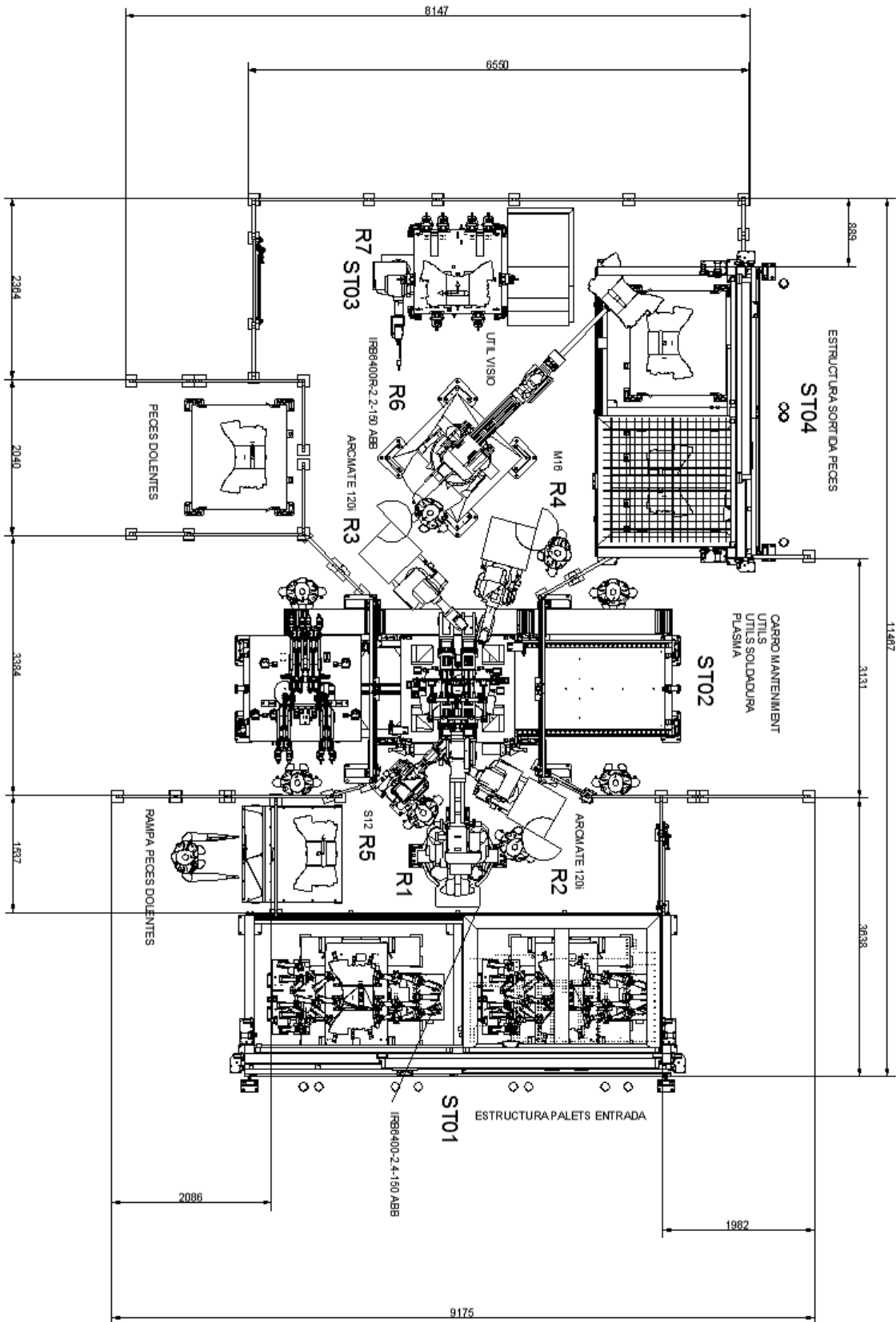


En caso de reducir o aumentar el tamaño del mercado CE, se deberán respetar las proporciones de este logotipo.

Los diferentes elementos del mercado CE deberán tener apreciablemente la misma dimensión vertical, que no podrá ser inferior a 5 mm. Se autorizan excepciones a la dimensión mínima en el caso de las máquinas de pequeño tamaño.

El mercado CE deberá colocarse junto al nombre del fabricante o su representante autorizado mediante la misma técnica.

Cuando se haya aplicado el procedimiento de aseguramiento de calidad total mencionado en el artículo 12, apartado 3, letra c), y apartado 4, letra b), a continuación del mercado CE deberá figurar el número de identificación del organismo notificado.





DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

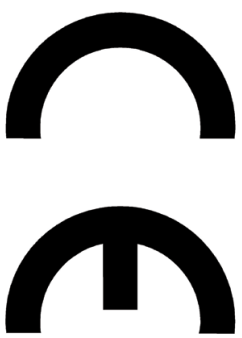
El constructor y comercializador **ADECUA RISK, S.L.** con el nombre comercial registrado **PROTECTEC** declara que las protecciones de seguridad de las Gamas: PRO-C10, PRO-C20, PRO-P89, PRO-P90, PRO-C30, PRO-C10, PRO-C20, PRO-C200, PRO-C280, PRO-C290, PRO-CC260, PRO-CC270, PRO-H, PRO-P290, PRO-HT1, PRO-C300, PRO-C400, PRO-C500, PRO-C600, PRO-C700, PRO-CE, PRO-CAP, PRO-FUELL, PRO-SAP, PRO-SAG, PRO-P40, PRO-P50, PRO-P60, PRO-P120, PRO-P250, PRO-P300, PRO-P450, PRO-HTM, PRO-HTV, PRO-HF, PRO-HTL, PRO-HM. Son conformes y acordes a las siguientes normas de seguridad comunitarias recogidas en la nueva Directiva Europea de máquinas **2006/42-CE** de 17 de Mayo de 2006 (transposición al **Real Decreto 1644/2008** de 10 de octubre, por el que se establecen las normas para la comercialización y puesta en servicio de las máquinas):

- **UNE-EN-ISO 12100:2012**
- **UNE-EN ISO 14119:2014**
- **UNE-EN 953:1998+A1:2009**
- **UNE-EN ISO 13849-2:2013**
- **UNE-EN 60204-1:2007 CORR:2010**
- **UNE-EN 60947-5-1:2005**
- **UNE-EN ISO 13857:2008**

Dichas protecciones deberán estar instaladas y puestas en servicio bajo las directrices específicas de la nueva Directiva Europea de máquinas **2006/42-CE**, así como queda también indicado en el Real Decreto **1644/2008**, la empresa **ADECUA RISK, S.L.** declinará cualquier responsabilidad sobre cualquier manipulación o plagio de sus protecciones de seguridad sin su consentimiento y aprobación.

En Sabadell, Enero del 2014

Firmado:



Fabricante: **ADECUA RISK S.L.**

Nombre máquina: _____ Año de Fabricación: _____

Num. Máquina: _____ Num. Serie: _____

Peso Máquina (Kg): _____

Potencia (Kw): _____